

Technický list

NORPOL® SVT

POPIS

NORPOL® SVT je topcoat špičkové kvality na bázi kyseliny izoftalové a neopentyglykolu.

NORPOL® SVT se snadno nanáší, vykazuje dobrý rozliv.

NORPOL® SVT obsahuje cca 30% těkavých látek se sníženou odpařivostí při aplikaci.

NORPOL® SVT je obzvlášť vhodný pro výrobky vystavené působení vody a méně agresivních chemikálií v širokém rozsahu teplot, např. sanitární zboží, čluny, obkladové panely, dílce atd.

NORPOL® SVT je schválen podle Det Norske Veritas pro výrobu člunů a lodí.

Doporučený rozsah dávkování katalyzátoru: 1,3 – 2,0 %
Doporučná tloušťka filmu: 0,55 – 0,85 mm (měřeno za mokra)

VLASTNOSTI

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI PŘI 23°C

Vlastnost	Jednotka	Stříkání	Ruční kladení	Metoda
Viskosita				
- Brookfield LVF 4/4	mPa·s(cP)	11000–18000	14000–20000	A050
- Kužel & deska	mPa·s(cP)	300 – 400	500 – 650	A010
Hustota	g/cm ³	1,1 - 1,3	1,1 - 1,3	B020
Bod vzplanutí	°C	32	32	ASTM D 3278-95
Geltime: 1,5% NORPOL PEROXIDE 1	Minuty	7 – 20	10 – 25	G020
Skladovatelnost od data výroby	měsíců	6	6	-

The information herein is general information designed to assist customers in determining whether our products are suitable for their applications. Our products are intended for sale to industrial and commercial customers. We require customers to inspect and test our products before use and to satisfy themselves as to contents and suitability for their specific applications. We warrant that our products will meet our written specifications. **Nothing herein shall constitute any other warranty express or implied, including any warranty of merchantability or fitness for a particular purpose**, nor is any protection from any law or patent to be inferred. All patent rights are reserved. The exclusive remedy for all proven claims is limited to replacement of our materials and in no event shall we be liable for special, incidental or consequential damages.

MECHANICKÉ VLASTNOSTI VE VYTVRZENÉM STAVU

Plně dotvrzeno 24 hod. při 60°C

Vlastnosti	Jednotka	Hodnota	Metoda
Pevnost v tahu	MPa	min. 60	ISO 527-1993
E-modul v tahu	MPa	min. 3000	ISO 527-1993
Protažení při přetržení	%	min. 3	ISO 527-1993
Tvarová stálost za tepla	°C	min. 80	ISO 75-1993
Tvrдость dle Barcola	-	min. 40	ASTM D 2583-99
Absorbce vody	mg/zk. vzorek	max. 80	Det norske Veritas 1981

SKLADOVÁNÍ

Výrobky jejichž základem jsou nenasyčené polyesterové pryskyřice a vinylestery jsou reaktivní materiály a proto se mohou jejich vlastnosti během skladování měnit. Aby se minimalizovaly tyto nežádoucí změny měl by se gelcoat skladovat za teplot nižších než 25°C a musí být uložen mimo přímé sluneční světlo. Nízké skladovací teploty pod 18°C nezpůsobují problémy, ale pro zajištění dobrého průběhu vytvrzování je nutné před použitím gelcoat vytemperovat minimálně na 18°C.

Skladovací prostory a nádoby musí být v souladu s místními požárními a stavebními předpisy. Obalové materiály, které se používají pro skladování polyesterových pryskyřic nesmí obsahovat měď a její slitiny. Skladovat odděleně od oxidujících materiálů, peroxidů a solí kovů. Sudy musí být skladovány mimo jakýchkoli zdrojů plamene nebo hoření. Skladované množství je nutno udržovat na rozumné míře.

BALENÍ

Nevratné 20 kg plechovky.

Nevratné 220 kg kovové sudy (na vyžádání s PE vložkou)

The information herein is general information designed to assist customers in determining whether our products are suitable for their applications. Our products are intended for sale to industrial and commercial customers. We require customers to inspect and test our products before use and to satisfy themselves as to contents and suitability for their specific applications. We warrant that our products will meet our written specifications. **Nothing herein shall constitute any other warranty express or implied, including any warranty of merchantability or fitness for a particular purpose**, nor is any protection from any law or patent to be inferred. All patent rights are reserved. The exclusive remedy for all proven claims is limited to replacement of our materials and in no event shall we be liable for special, incidental or consequential damages.

BEZPEČNOST**PŘED PRVNÍM POUŽITÍM TOHOTO VÝROBKU JE NUTNÉ SE PEČLIVĚ SEZNÁMIT S BEZPEČNOSTNÍM LISTEM**

Vše je uvedeno v Bezpečnostním listě, se kterým je nutno se před prvním použitím výrobku seznámit. Bezpečnostní list je nutno obdržet před první dodávkou zboží od dodavatele.

Výrobky POLYLITE, NORPOL, DION, HYDREX, jsou klasifikovány a označeny jako **Xn – Zdraví škodlivý**.

POZNÁMKA

Údaje o vlastnostech výrobku a jeho zpracování byly získány laboratorním měřením a aplikačními zkouškami. Tento prospekt však může jen právně nezávazně poradit, zpracování výrobku je nutno přizpůsobit konkrétním podmínkám

The information herein is general information designed to assist customers in determining whether our products are suitable for their applications. Our products are intended for sale to industrial and commercial customers. We require customers to inspect and test our products before use and to satisfy themselves as to contents and suitability for their specific applications. We warrant that our products will meet our written specifications. **Nothing herein shall constitute any other warranty express or implied, including any warranty of merchantability or fitness for a particular purpose**, nor is any protection from any law or patent to be inferred. All patent rights are reserved. The exclusive remedy for all proven claims is limited to replacement of our materials and in no event shall we be liable for special, incidental or consequential damages.

919-990-7500 • 800-448-3482 • P.O. Box 13582, Research Triangle Park, NC 27709 USA • 2400 Ellis Road, Durham, NC 27703 USA • www.reichhold.com

Reichhold CZ s.r.o. , Veleslavínova 3, 400 11 Ústí nad Labem, Czech Republic, Tel. +420-47-270 7777, Fax +420-47-270 7710.

NORPOL® SVT
Srpen 2006
Str. 3/3